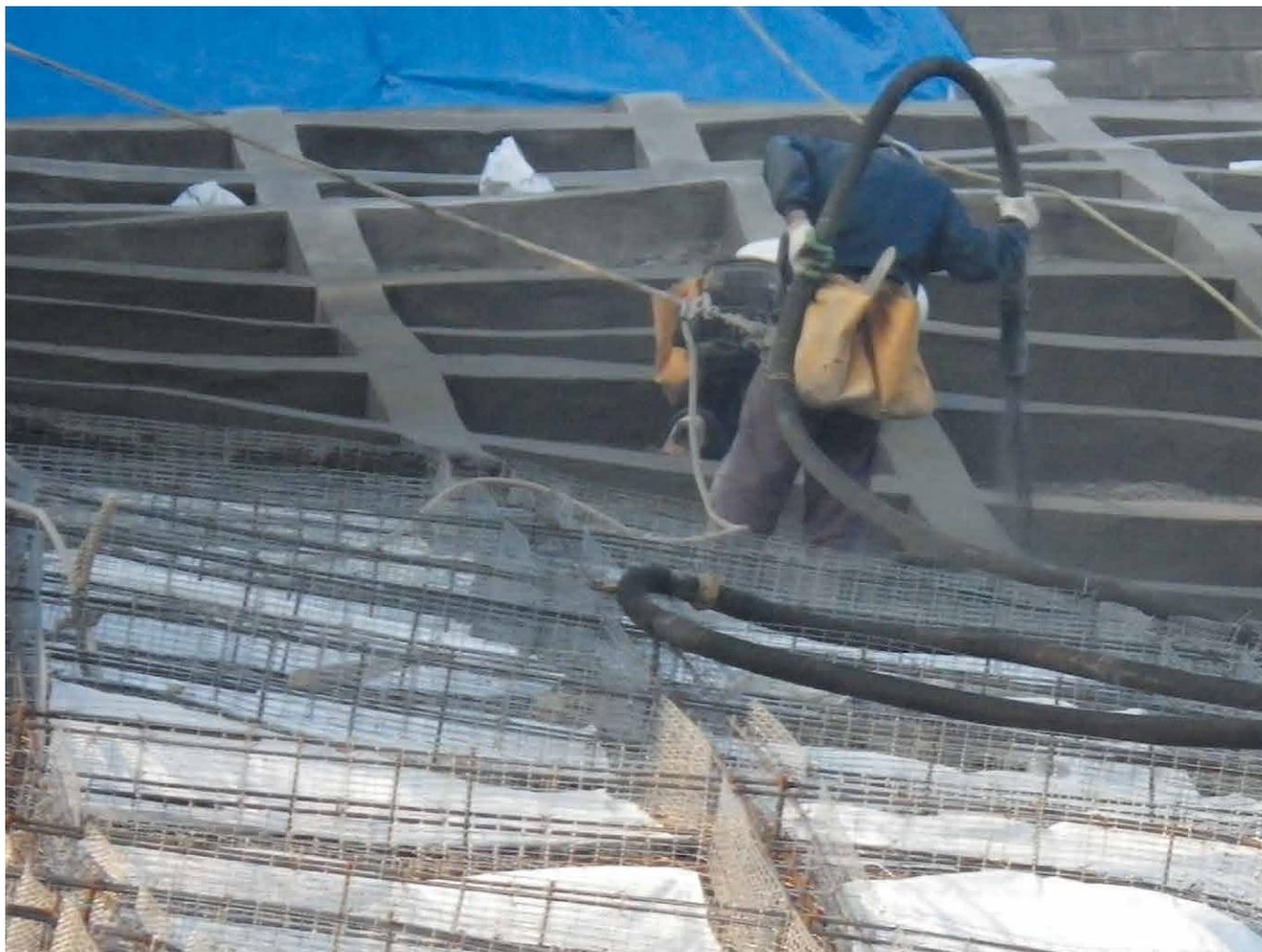


フリーフレッド®工法

# NCⅡ型枠

CO<sub>2</sub>削減を目指した型枠



## CO<sub>2</sub>削減量

CO<sub>2</sub>削減量の目安(従来製品NE型枠との比較) mあたり

断面	150		200		300	
	NC	従来	NC	従来	NC	従来
質量(kg)	1.09	1.19	1.47	1.60	2.02	2.32
CO <sub>2</sub> 削減量	21kg/100m		28kg/100m		64kg/100m	



フリーフレッド協会

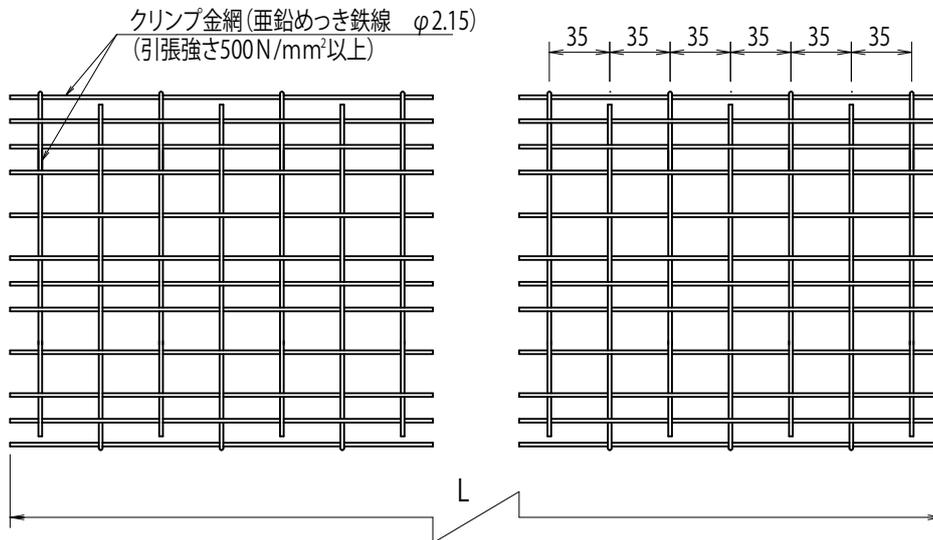
## 仕様

設計断面 150、200および300mm用型枠

型枠側線材 材質JIS G 3547 SWMGS-2

線径2.15mm 引張強さ500N/mm<sup>2</sup>以上

網目およびフープタイ形状は規格製造図(協会ホームページ掲載)あるいは承認願書をご覧ください。



## 特長

### ☆CO<sub>2</sub>削減による環境貢献

鉄資材の削減および運搬上からCO<sub>2</sub>の削減を図れます。

### ☆作業効率の改善

軽量化により、現場内小運搬等の作業効率の改善が期待されます。

